

## Agenda der EFB-Arbeitskreissitzung Arbeitskreis Maschinen und Werkzeuge- 26.01.2023

Stand: 20.01.2023

| Session | Uhrzeit | EFB-Nr | IGF-Nr  | Titel   | Referierende | Status                |
|---------|---------|--------|---------|---|--------------|-----------------------|
| 1       | 9:00    |        |         | Begrüßung   | EFB          |                       |
|         | 9:10    | 07/123 |         | Kosteneffiziente Nachrüstlösung zur hochsensitiven Prozessüberwachung   | IWU          | Neuanmeldung          |
|         |         |        |         |   |              |                       |
| 2       | 9:30    |        |         | Industriebewertung  |              |                       |
|         | 9:50    |        |         | Kaffeepause   |              |                       |
| 3       | 10:05   |        |         | Mitteilung der EFB-Geschäftsstelle - Teilnahme für Forschungseinrichtungen verpflichtend  |              |                       |
|         | 10:35   | 16/119 | 21586N  | Prozessintegrierte Schmierung im Folgezug   | IFUM, IPEG   | Schlussbericht (+MB)  |
|         | 11:10   | 17/120 | 21554N  | Prozessbegleitende Ausschusserkennung mittels umfänglicher Erfassung der Werkstückgeometrie   | IFUM         | Zwischenbericht       |
|         | 11:25   | 18/217 | 20677BG | Materialgerechtes Thermoforming durch gesteuerte Werkzeugformelemente   | IWF, IWU     | Zwischenbericht (+MB) |
|         | 11:45   | 18/120 | 21560N  | Tribologische Optimierung von Schneidstempeln durch Mikrostrukturierung mittels MOH   | PtU          | Zwischenbericht (+MB) |
|         | 12:05   |        | •       | Mittagspause  |              |                       |
|         | 13:05   | 40/219 | 21219BG | Eigenschaften individuell gefertigter Bauteile für Umformanlagen  | IFUM, FHF    | Zwischenbericht       |
|         | 13:25   | 19/220 | 21683N  | Schmierstoffeinsparung bei Mehrstufenwerkzeugen durch kombinierte oxidische Verschleißschutzschichten aus a-Fe2O3 und amorphem SiO2         | IFUM, IW     | Zwischenbericht       |
|         | 13:40   | 18/220 | 22067N  | Werkzeugbauweisen für das Tiefziehen mit flüchtigen Schmiermedien   | IFU          | Zwischenbericht       |
|         | 13:55   | 17/220 | 22250N  | Aufbau einer Methode zur Erkennung von Verschleißzuständen in mehrstufigen Blechumformprozessen anhand In-situ aufgezeichneter Prozessgröße | PtU, IGD     | Zwischenbericht       |