

Preisverleihung

EFB-Projektpreise 2020 / 2021

Hannover,
2. Juli 2021

Auf dem digitalen Kurz-Kolloquium **ForumBLECH im web** am 1. Juli 2021 verlieh der Präsident der EFB, Klaus Linnig, die Projektpreise der Jahre 2020 (pandemiebedingt) und 2021.

Die Preisträger gaben jeweils in einer Präsentation Einblick in ihre Forschungsarbeiten.

Mit den EFB-Projektpreisen ehrt die EFB junge Ingenieur:innen, die mit ihren Forschungen die Blechverarbeitung voranbringen. Sie haben ein EFB-Projekt sowohl wissenschaftlich als auch projekttechnisch in herausragender Weise bearbeitet und abgeschlossen.

Projektpreisträger 2020



M. Sc. Per Heyser,
LWF Paderborn
M. Sc. Marcel Droß,
IWF Braunschweig

19153N
**Entwicklung eines
Fügelements mit
integriertem strukturierten
Formabschnitt**
EFB 518

Dipl.-Ing. Moritz Micke-Camuz,
IFUM Hannover
Dipl.-Ing. Kristian Lippky,
IFS Braunschweig

19560N
**Umformthermofügen von
Metall & FKV mit isothermen
Werkzeugen**
EFB 529

M. Sc. Alexander Wessel,
Fraunhofer IWM Freiburg
M. Sc. Tobias Willmann,
IBB Stuttgart

19707N
**Verbesserte
Blechumformsimulation
durch 3D-Werkstoffmodelle
und erweiterte
Schalenformulierungen**
EFB 532

Herr M. Sc. Per **Heyser** vom Laboratorium für Werkstoff- und Fügetechnik der Uni Paderborn und

Herr M. Sc. Marcel **Droß** vom Institut für Werkzeugmaschinen und Fertigungstechnik der TU Braunschweig haben sich mit der **Entwicklung eines Fügelements mit integriertem strukturierten Formabschnitt** beschäftigt.

Herr Heyser forscht im Bereich Mechanische Fügetechnik und Herr Droß zu Hybriden Strukturen.

Das Projekt **Umformthermofügen von Metall & FKV mit isothermen Werkzeugen** wurde ebenfalls von 2 Instituten bearbeitet.

Herr Dipl.-Ing. Moritz **Micke-Camuz** hat am Institut für Umformtechnik und Umformmaschinen der Leibniz Universität Hannover in der Abteilung Blechumformung gearbeitet.

Er ist inzwischen am Fraunhofer Institut für Holzforschung tätig.

Herr Kristian **Lippky** hat das Projekt im Bereich Elektromobilität und Verbundwerkstoffe am Institut für Füge- und Schweißtechnik der TU Braunschweig bearbeitet.

Nach seiner Promotion hat er in die Industrie gewechselt.

Herr M. Sc. Alexander **Wessel**, wissenschaftlicher Mitarbeiter im Bereich Umformprozesse des Fraunhofer-Instituts für Werkstoffmechanik Freiburg, und Herr M. Sc. Tobias **Willmann** vom Institut für Baustatik und Baudynamik der Universität Stuttgart haben zur

Verbesserten Blechumformsimulation durch 3D-Werkstoffmodelle und erweiterte Schalenformulierungen geforscht.

Projektpreisträger 2021



Dipl.-Ing. Chris Pfeffer
IFUM Hannover

Projekt 19412N
Einsatz lufthärtender Chromstähle zur Herstellung höchstfester dünnwandiger Blechformteile
EFB 540



Dipl.-Ing. Hendrik Vogt
IFUM Hannover

Dr.-Ing. Sabine Behrens
IW Hannover
DSc. techn. Oleksandr Golovko
IW Hannover

Projekt 20190N
Tailored Tempering von 7xxx-Aluminiumlegierungen
EFB 549



M.Sc. Patrick Cyron
IFU Stuttgart

Projekt 19877N
Beurteilung der Ausprägung und Qualitätsrelevanz von Anheb- und Nachlaufkanten in der Tiefziehsimulation mittels FEM
EFB 555

Herr Dipl.-Ing. Chris **Pfeffer** vom Institut für Umformtechnik und Umformmaschinen der Leibniz Universität Hannover wird für seine Arbeiten zum Thema **Einsatz lufthärtender Chromstähle zur Herstellung höchstfester dünnwandiger Blechformteile** ausgezeichnet.

Er arbeitet als wissenschaftlicher Mitarbeiter im Bereich Formhärten.

Am Projekt **Tailored Tempering von 7xxx-Aluminiumlegierungen** waren 2 Forschungseinrichtungen beteiligt.

Es wurde am Institut für Umformtechnik und Umformmaschinen der Leibniz Universität Hannover von Herrn Dipl.-Ing. Hendrik **Vogt** bearbeitet.

Er ist dort Gruppenleiter Leichtbauwerkstoffe.

Am Institut für Werkstoffkunde der Leibniz Universität Hannover haben Frau Dr.-Ing. Sabine **Behrens** und Herr Dr. Oleksandr **Golovko** am Projekt geforscht.

Frau Dr. Behrens arbeitet im Bereich Biomedizintechnik und Leichtbau.
Herr Dr. Golovko ist Spezialist für Strangpressen

Das dritte ausgezeichnete Projekt **Beurteilung der Ausprägung und Qualitätsrelevanz von Antrieb- und Nachlaufkanten in der Tiefziehsimulation mittels FEM**

wurde von Herrn M.Sc. Patrick **Cyron** am Institut für Umformtechnik der Universität Stuttgart bearbeitet.

Er ist dort im Bereich Umform- und Schneidverfahren tätig.

Im Namen der EFB beglückwünschte Klaus Linnig alle Preisträger und wünschte ihnen für die Zukunft alles Gute.

Die Ergebnisse der ausgezeichneten Projekte sind im EFB-Verlag als EFB-Forschungsberichte Nr. 518, 529, 532, 540, 549, 555 veröffentlicht.

	3.700 Zeichen
<p><u>Kontakt:</u> Heike Köpp-Waffender Presse- und Öffentlichkeitsarbeit / Marketing Europäische Forschungsgesellschaft für Blechverarbeitung e.V. Lothringer Straße 1 D-30559 Hannover Fon: +49 (0)511-97175 41 Fax: +49 (0)511-97175 19 Mail: h.koepp-waffender[at]efb.de www.efb.de</p>	