



Agenda der EFB-Arbeitskreissitzung

Optimierung Prozesskette & Digitale Fertigung - 27.01.2026

Stand: 12.01.2025

| Session | Uhrzeit | EFB-Nr | IGF-Nr | Titel | Referierende | Status |
|--------------------|---------|--------|------------|--|---------------|----------------------|
| 1 | 9:30 | | | Begrüßung | EFB | |
| | 9:40 | 07/126 | | Schlanke Materialcharakterisierung zur Prognose von Versagen für die Blechumformung | utg | Neuanmeldung |
| | 10:00 | 08/126 | | Ein Large-Language-Model (LLM)-basiertes Assistenzsystem für die Umformsimulation | utg | Neuanmeldung |
| | 10:20 | 05/126 | | Traglastorientierte und datengetriebene Prozesskettenauslegung mittels lernfähiger Metamodelle für das Halbhohlstanznieten mechanisch gefügter Blechstrukturen | LWF, LFT, IGP | Neuanmeldung |
| | 10:40 | 06/126 | | Prozessqualifizierung des selbststanzenenden Schließringbolzensetzens für MultiMaterialkombinationen | LWF | Neuanmeldung |
| 11:00 Kaffeepause | | | | | | |
| 2 | 11:15 | | | Industriebewertung | | |
| 12:15 Mittagspause | | | | | | |
| 3 | 13:15 | | | Mitteilung der EFB-Geschäftsstelle | EFB | |
| | 13:45 | | | Bekanntgabe der Industriebewertung | EFB | |
| | 14:00 | 07/120 | 01IF22063N | Versagensanalyse unter ebener Dehnung (plane strain) | LFT | Schlussbericht (+MB) |
| | 14:35 | | | Kaffeepause | | |
| | 14:50 | 01/123 | 01IF23204N | Adaptiver lage- und vorschubgeregelter FLS-Prozess | LWF | Zwischenbericht |
| | 15:10 | 03/124 | 01IF24309N | Digitaler Zwilling für Endlosmaterial durch markierungsfreie Positionsbestimmung | IGP, IPM | Zwischenbericht |
| | 15:30 | 06/123 | 01IF24725N | Qualitäts- und Effizienzsteigerung für die Verarbeitung von heterogenen Versuchsdaten in der Blechumformung | IWM | Ausblick |
| | 15:50 | | | Ende der Veranstaltung | | |

Angepasste Redezeiten:

Projektskizze: 15 Min. (+ 5 Min. Diskussion)

Zwischenbericht: 15 Min. (+ 5 Min. Diskussion)

Schlussbericht: 20 Min. (+ 10 Min. Diskussion)

Merkblatt: 5 Min.