



Agenda der EFB-Arbeitskreissitzung Mechanisches Fügen - 22.01.2026

Stand: 12.01.2025

Session	Uhrzeit	EFB-Nr	IGF-Nr	Titel	Referierende	Status
1	8:00			Begrüßung		
	8:10	01/126		Vorzugsrichtungsfreies mechanisches Fügen für den Mischbau	LWF	Neuanmeldung
	8:30	02/126		Methodenentwicklung zur Prognose von Verbindungseigenschaften beim Halbhohlstanznieten unter Berücksichtigung von Werkzeugverschleiß	LWF	Neuanmeldung
	8:50	03/126		Entwicklung eines innovativen Kontakterwärmungskonzepts für das Clinchen und Stanznieten schwer umformbarer Werkstoffe	IWU, IKTS	Neuanmeldung
	9:10	04/126		Entwicklung eines Hilfsfügeteils für das mechanische Fügen von Aluminiumdruckgussbauteilen	IWU	Neuanmeldung
	9:30	05/126		Traglastorientierte und datengetriebene Prozesskettenauslegung mittels lernfähiger Metamodelle für das Halbhohlstanznieten mechanisch gefügter Blechstrukturen	LWF, LFT, IGP	Neuanmeldung
	9:50			Auslegung und Montage von Mikroschraubenverbindungen	IF-FTM	Projektidee

10:10

Kaffeepause

2	10:25	Industriebewertung				
---	-------	--------------------	--	--	--	--

11:40

Mittagspause

3	12:30			Mitteilung der EFB-Geschäftsstelle	EFB	
	13:00			Bekanntgabe der Industriebewertung		
	13:15	50/222	01IF00058E	Ressourcenschonende, stromleitende Verbindungen für die Energiewende (Ampere-Clinch) - TP1 und TP2	IWS, IF-FTM, IEEH-HH	2 Schlussberichte
	14:00	02/121	01IF22719N	Entwicklung eines intelligenten Prozessparametrierungstools am Beispiel des fließlochformenden Schraubens	LWF	Zwischenbericht
	14:20	01/122	01IF23106N	Entwicklung einer Methodik zur Alterungsprognose von hybridgefügtten Verbindungen	LWF, IWU, IFAM	Zwischenbericht
	14:40			Kaffeepause		



Agenda der EFB-Arbeitskreissitzung Mechanisches Fügen - 22.01.2026

Stand: 12.01.2025

Session	Uhrzeit	EFB-Nr	IGF-Nr	Titel	Referierende	Status
	14:55	04/122	01IF23536N	Montageverhalten und Tragfähigkeit reibschlüssiger Langlochverbindungen für Maschinenbauanwendungen an praxisrelevanten Oberflächen	IGP	Zwischenbericht
	15:15	04/123	01IF23303N	Charakterisierung leistungsfähiger Blindbefestiger für Instandsetzungen und ressourcenschonende Produktneuentwicklungen	IGP, MVU	Zwischenbericht
	15:35	56/224	01IF0080AE	Großserientaugliche Fertigungstechnologien für extrem dünnwandige und ressourceneffiziente Komponenten zur Produktion und Verstromung von Wasserstoff (H ₂) für die Energiebereitstellung - TP1: und TP2	IF-FF, IF-FTM, MSE, IWS, SKZ, MSE	2 Zwischenberichte
	16:15			Ende der Veranstaltung		

Angepasste Redezeiten:

Projektskizze: 15 Min. (+ 5 Min. Diskussion)

Zwischenbericht: 15 Min. (+ 5 Min. Diskussion)

Schlussbericht: 20 Min. (+ 10 Min. Diskussion)

Merkblatt: 5 Min.