



Agenda der EFB-Arbeitskreissitzungen "Optimierung Prozesskette & Digitale Fertigung" und "Maschinen & Werkzeuge"

Dienstag, 24.06.2025

Stand: 28.05.2025
Änderungen möglich

Ort: Institut für Umformtechnik (IFU)
Holzgartenstraße 17, 70174 Stuttgart
Großer Hörsaal, 1.OG, Nr. 1.016

Vorsitz AK Optimierung: Dipl.-Ing. Jean-Marc Saubiez (BMW AG)

Vorsitz AK Maschinen & Werkzeuge: Dipl.-Ing. Michael Werbs (ANDRITZ Schuler Pressen GmbH)

Anmeldung: [LINK](#)

Die Teilnahmegebühr beträgt 350,00 € zzgl. 7% MwSt. Für EFB-Mitglieder (Unternehmen, Forschungseinrichtungen) ist die Teilnahme kostenfrei. Zur Finanzierung der Pausengetränke und des Imbisses kann durch die gastgebende Forschungseinrichtung von jedem Teilnehmer eine zusätzliche Kostenpauschale bis zu 10,00 € (inkl. MwSt.) erhoben werden.

Vorabend: Am Vorabend (23.06.2025) findet ab 18 Uhr ein gemütliches Beisammensein statt (Selbstzahler)

ROBERTS im Literaturhaus
Breitscheidstraße 4, 70174 Stuttgart

Bitte halten Sie für Ihre Vorträge folgende Redezeiten ein:

Anmeldung von Forschungsbedarf:15 Minuten (+ 5 Minuten Diskussion)

Zwischenberichte:10 Minuten (+ 5 Minuten Diskussion)

Schlussberichte:.....20 Minuten (+ 5 Minuten Diskussion)

Merkblattvorstellung:5 Minuten zusätzlich

Uhrzeit	EFB-Nr.	IGF-Nr.	Einleitung	Vortragend	Status
8:00			Begrüßung und Vorstellung des IFU	IFU	
8:20			Mitteilung der EFB-Geschäftsstelle: - Protokoll der letzten Sitzung - Neuigkeiten aus der Forschung	EFB	

Arbeitskreis "Optimierung Prozesskette & Digitale Fertigung"**Schlussberichte**

8:40	01/221	01IF22313N	Entwicklung einer Methode zur Prognose der Verschraubungsparameter von Blechschraubverbindungen	LWF	Schlussbericht
9:05	07/120	01IF22063N	Versagensanalyse unter ebener Dehnung (plane strain)	LFT	Schlussbericht + Merkblatt

Anmeldung von Forschungsbedarf

9:35	03/225		Entwicklung einer ML-gestützten Methode zur Prognose der Verschraubungsparameter von Kunststoffverschraubungen	LWF	Neuanmeldung
9:55			Kaffeepause		
10:10	04/225		Mikrostrukturbasierte Simulation der Umformung von Bipolarplatten aus Edelstahl 1.4404	IPT, IEHK	Neuanmeldung
10:30	05/225		Prognose werkstoffbedingter Prozessschwankungen durch physikalisch multifaktorielle Wirbelstromsignale	MTI	Neuanmeldung
10:50	06/225		Inverse Prozessauslegung der Umformung und KTL von hochfestem 6000er Aluminiumblech mit einem Metamodell	IFUM	Neuanmeldung
11:10	07/225		KNN basierte Prozessoptimierung zur Berücksichtigung streuender Materialeigenschaften	IFUM	Neuanmeldung

11:30 Industriebewertung AK "Optimierung Prozesskette & Digitale Fertigung"

12:30 Mittagspause

Fortschrittsberichte

13:15	Ergebnisse der Industriebewertung				
13:25	12/121	01IF22666N	Methode zur Bestimmung optimaler Stoßelbewegungsprofile	IFU	Zwischenbericht
13:40	02/121	01IF22719N	Entwicklung eines intelligenten Prozessparametrierungstools am Beispiel des fließlochformenden Schraubens	LWF	Zwischenbericht
13:55	01/123	01IF23204N	Adaptiver lage- und vorschubgeregelter FLS-Prozess	LWF	Zwischenbericht

14:10 Ende AK "Optimierung Prozesskette & Digitale Fertigung"

EFB

Arbeitskreis "Maschinen & Werkzeuge"

Schlussberichte

14:25	18/220	01IF22067N	Werkzeugbauweisen für das Tiefziehen mit flüchtigen Schmiermedien	IFU	Schlussbericht
-------	--------	------------	---	-----	----------------

Anmeldung von Forschungsbedarf

14:50	10/225		Entwicklung eines Werkzeugsystems für Scherschneidwerkzeuge mit wendbaren Schnellwechselschneiden	IFU, IMA	Neuanmeldung
15:10	11/225		Produktion & Auslegung optimierter Streckmetallstrukturen für die PEM-Elektrolyse	IPT, ZBT	Neuanmeldung

15:30			Industriebewertung AK "Maschinen & Werkzeuge"		
-------	--	--	---	--	--

16:00			Kaffeepause		
-------	--	--	-------------	--	--

Fortschrittsberichte

16:15			Ergebnisse der Industriebewertung		
16:25	14/122	01IF23045N	Umformwerkzeug mit sensorloser Detektion von Verschleiß	PtU	Zwischenbericht
16:40	13/122	01IF22659N	Erzeugung und Charakterisierung von reibungsreduzierten oxidischen Werkzeugbeschichtungen für die trockene Aluminiumblechumformung	IFUM, IW	Zwischenbericht
16:55	16/122	01IF23257N	Analytische Zustandsschätzung zur Überwachung und Fehlerdiagnose von Servopressen	PtU	Zwischenbericht
17:10			Ende AK "Maschinen & Werkzeuge"		