



Agenda der EFB-Arbeitskreissitzung Mechanisches Fügen

Donnerstag, 05.06.2025

Stand: 28.05.2025
Änderungen möglich

Ort: Universität Paderborn, Heinz Nixdorf Institut (HNI)
Fürstenallee 11, 33102 Paderborn
Raum: F0.231
Organisiert durch das Laboratorium für Werkstoff- und Fügetechnik (LWF)

Vorsitz: Dr.-Ing. Christian Reis (Tucker GmbH STANLEY Engineered Fastening)

Anmeldung: [LINK](#)

Die Teilnahmegebühr beträgt 350,00 € zzgl. 7% MwSt. Für EFB-Mitglieder (Unternehmen, Forschungseinrichtungen) ist die Teilnahme kostenfrei.
Zur Finanzierung der Pausengetränke und des Imbisses kann durch die gastgebende Forschungseinrichtung von jedem Teilnehmer eine zusätzliche Kostenpauschale bis zu 10,00 € (inkl. MwSt.) erhoben werden.

Vorabend: Am Vorabend (04.06.2025) findet ab 18:00 Uhr ein gemütliches Beisammensein statt (Selbstzahler)
Paderborner Brauhaus
Kisau 2, 33098 Paderborn

Bitte halten Sie für Ihre Vorträge folgende Redezeiten ein:

Anmeldung von Forschungsbedarf:15 Minuten (+ 5 Minuten Diskussion)

Zwischenberichte:15 Minuten (+ 5 Minuten Diskussion)

Schlussberichte:.....20 Minuten (+ 10 Minuten Diskussion)

Merkblattvorstellung:5 Minuten zusätzlich

Uhrzeit	EFB-Nr.	IGF-Nr.	Einleitung	Vortragend	Status
9:00			Begrüßung und Vorstellung des LWF	LWF	
9:20			Mitteilung der EFB-Geschäftstelle: - Protokoll der letzten Sitzung - Neuigkeiten aus der Forschung	EFB	

Schlussberichte					
9:40	05/121	01IF22417N	Wirtschaftliches Fügen durch Analyse der Schwingfestigkeit stanzender Funktionselemente	IGP, NEFM	Schlussbericht
10:10	01/220	01IF21912N	Fügen mit hochfest vorgespannten Blindnietmutter-Verschraubungen für Konstruktionen aus Aluminiumprofilen	IGP	Schlussbericht

10:40	Kaffeepause				
-------	-------------	--	--	--	--

Anmeldung von Forschungsbedarf					
10:55	01/225		Loch- und Randabstände für Blindnietmuttern	IGP, DHSN	Neuanmeldung
11:15	02/225		Erweiterung der ermüdungsgerechten Optimierung des Einsatzes umformtechnischer Fügeverfahren unter Anwendung des ÖK	IGP, NEFM	Neuanmeldung
11:35	30/225		Optimization and process monitoring of self-punching lockbolt process for joining carbon fiber-reinforced thermoplastics (CORNET)	LWF, ILK, SUT	Neuanmeldung

12:00	Mittagspause				
-------	--------------	--	--	--	--

13:00	Industriebewertung				
-------	--------------------	--	--	--	--

Fortschrittsberichte					
13:45			Ergebnisse der Industriebewertung		
13:55	03/121	01IF22439N	Steigerung der Prognosegüte mechanischer Fügeprozesssimulationen durch eine robuste Modellierung am Beispiel des Clinchens	LWF	Zwischenbericht
14:15	03/122	01IF22718N	Vorlochfreies Setzen von Funktionselementen mittels Fließformen 2	LWF	Zwischenbericht
14:35	04/122	01IF23536N	Montageverhalten und Tragfähigkeit reibschlüssiger Langlochverbindungen für Maschinenbauanwendungen an praxisrelevanten Oberflächen	IGP	Zwischenbericht
14:55			Kaffeepause		
15:10	50/222, 51/222	01IF00058E, 01IF00059E	Ressourcenschonende, stromleitende Verbindungen für die Energiewende (Ampere-Clinch) - TP1 und TP2	IWS, IF-FTM, IEEH-HH, NEFM, IGP	Zwischenbericht
15:50	01/122	01IF23106N	Entwicklung einer Methodik zur Alterungsprognose von hybridgefügtten Verbindungen	IFAM, LWF, IWU	Zwischenbericht
16:10	Ende der Veranstaltung				