

Räumwerkzeug für Sechskantbohrungen

Broaching tool for hexagon bores / Outil de brochage pour trous hexagonaux

TECTOOL[®] TF H9 / TF H11 / TF H13 / TF H16



Aus rund mach' sechskant

Make round to hexagonal / Du trou rond au trou hexagonal



Anwendung:



Application



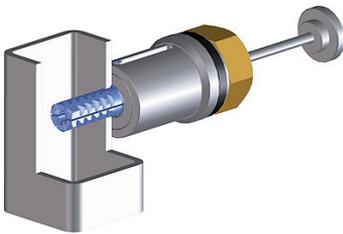
Application



Loch bohren und entgraten:
Sechskant 9 mm, Loch 9,5 mm
Sechskant 11 mm, Loch 11,5 mm
Sechskant 13 mm, Loch 13,5 mm

Hole boring and hole deburr:
Hexagon 9 mm, hole 9.5 mm
Hexagon 11 mm, hole 11.5 mm
Hexagon 13 mm, hole 13.5 mm

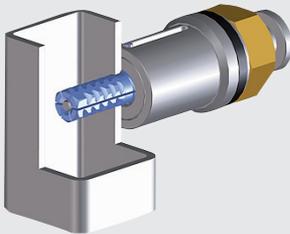
Percer le trou et l'ébarber:
Écrou hexagonal 9 mm, trou 9,5 mm
Écrou hexagonal 11 mm, trou 11,5 mm
Écrou hexagonal 13 mm, trou 13,5 mm



Werkzeug in Bohrloch einführen:
Zentrierdorn des Werkzeugs zurückziehen. Die Räumnadeln des Werkzeugs sind für den kleinen Einführdurchmesser des Bohrlochs freigegeben.

Insert tool into borehole:
Retract truing pin of the tool. The broaches of the tool are released for the small insertion diameter of the borehole.

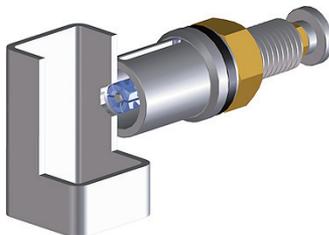
Introduire l'outil dans le trou percé:
Retirer le mandrin de serrage de l'outil. Les broches de l'outil sont libérées pour le petit diamètre d'introduction du trou percé.



Werkzeug in Bohrloch zentrieren:
Zentrierdorn des Werkzeugs vorschieben. Die Räumnadeln sind nun in der Räumposition fixiert und das Werkzeug ist im Bohrloch zentriert.

Center tool in borehole:
Advance truing pin of the tool. The broaches are now fixed in the item to be broached and the tool is centered in the borehole.

Centrer l'outil dans le trou percé:
Faire avancer le mandrin de serrage de l'outil. Les broches sont à présent fixées dans la position de brochage et l'outil est centré dans le trou percé.



Sechskant-Kontur räumen:
Sechskantmutter-SW30/36 des Werkzeugs mit dem Gabelschlüssel/Ratsche 1/2" mit extra langem Steckschlüssel, oder mit Elektro-Bohrmaschine bzw. Schrauber ca. 25 NM ca. 150 U/min vordrehen.

Broach hexagon contour:
Pre-twist hexagon nut AF30/36 of the tool with the open-ended spanner/ratchet 1/2" with extra-long socket spanner, or with electrical boring machine and screwdriver approx. 25 NM approx. 150 rpm.

Brocher le profil hexagonal:
Dégrossir au tour l'écrou hexagonal SW30/36 de l'outil avec la clé à fourche/le cliquet adaptable 1/2" avec une clé à pipe extra longue ou avec une perceuse électrique voire un tournevis de 25 NM env. durant 150 tr/mn.



Die Blindnietmutter dreht sich in der Bohrung mit ?

Nicht mit unserem Räumwerkzeug für Sechskantbohrungen. Das Werkzeug bietet Ihnen einfaches Räumen von Sechskant-Profilbohrungen zu einer verdrehsicheren Aufnahme von Sechskant Blindnietmutter für M6, M8, M10 und M12.

Mit mechanischer Betätigung lassen sich Sechskant-Profilbohrungen von nur einer Seite des Werkstücks erzeugen. Eingesetzt werden kann es in alle gängigen Werkstoffe und Edelstahl-rostfrei bis 5 mm Wandstärke und einer Zugfestigkeit bis 700N/mm².



Does the blind rivet nut follow the turning in the bore?

Not with our broaching tool for hexagon bores. The tool offers you simple broaching of hexagon profile bores for anti-twist-secure reception of hexagon blind rivet nuts for M6, M8, M10 and M12.

With mechanical actuation, hexagon profile bores can be generated by only one side of the workpiece. It can be inserted into all usual materials and stainless steel to 5 mm wall-thickness and a tensile strength up to 700N/mm².



L'écrou à sertir en aveugle tourne dans le trou avec le rivet ?

Ceci n'est pas possible avec notre outil de brochage pour trous hexagonaux. Cet outil vous offre la possibilité de brocher simplement des trous profilés hexagonaux permettant de loger sans distorsion des écrous hexagonaux de rivets aveugles pour des vis M6, M8, M10 et M12.

Avec actionnement mécanique, les trous profilés hexagonaux peuvent être réalisés d'un seul côté de la pièce. Il peut être utilisé dans tous les matériaux usuels et dans de l'acier inoxydable jusqu'à une épaisseur de paroi de 5 mm et une résistance à la traction jusqu'à 700 N/mm².



oder
or/ou



TEC TOOL®	TF H9	TF H11	TF H13	TF H16
Klemmbereich Clamping ranges Domaines de serrage	M6	M8	M10	M12
Artikel-Code Article Code Code Article	43410TFH09	43410TFH11	43410TFH13	43410TFH16
Preis Price Prix	443,20 €	443,20 €	480,00 €	565,20 €



TECFAST
Verbindungssysteme GmbH

Rechbergstraße 1
DE - 73770 Denkendorf

phone: +49 (0)711 93 44 61-0
fax: +49 (0)711 93 44 61-22

contact@tecfast.de
www.tecfast.de
http://shop.tecfast.de



 Die Firma Tecfast Verbindungssysteme ist Hersteller und Spezialist im Bereich Niet-technik. Weltweit beliefern wir Handelsunternehmen, die Industrie, die Automobilindustrie und deren Zulieferer. Innovativ und flexibel liefern wir Problemlösungen. Unsere Erfahrung kombiniert mit jugendlicher Dynamik und motivierten Mitarbeitern ist der Schlüssel unseres Erfolgs.

Tecfast, die Spezialisten für das Besondere. Nicht nur besser. Anders.

 Tecfast Verbindungssysteme is manufacturer and specialist of fastening systems. Worldwide we supply commercial dealership, the industry, the automotive industry and their suppliers. We offer innovative and flexible solutions. Our experience combined with youthful dynamism and motivated staff is the key to our success.

Tecfast, the specialists for the particular. Not just better. Different.

 La société Tecfast Verbindungssysteme GmbH est producteur et spécialiste dans le domaine du rivetage. Nous livrons de par le monde le service de distribution, l'industrie, l'industrie automobile et leurs sous-traitants. Nous apportons des solutions aux problèmes, par notre innovation et flexibilité. La clé de notre réussite est notre expérience combiné à un dynamisme jeune et des employés motivés.

Tecfast, les spécialistes pour la particularité. Non seulement meilleurs. Autrement.

Mehr Werkzeuge / More tools / Autres outils

